



AVANTAGES & UTILISATION

eco-systèmes

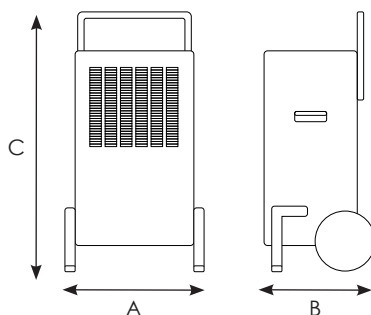
- Appareil mobile à condensation destiné au séchage et à l'assainissement des locaux humides,
- Équipé de roues de chantier et d'un compteur horaire,
- Adapté aux conditions de travail difficiles,
- Efficace même à basse température (minimum 5°C),
- Faible consommation électrique,
- Possibilité d'intégrer une pompe de relevage au DM 80.1 et 110.1 (hauteur maxi 4,5 m),
- Hygostat intégré sauf pour le DM 110.1.
- Idéal pour le séchage de plâtre et peinture,
- Restauration après dégâts des eaux,
- Assainissement de caves et de pièces humides,
- Entrepôts et ateliers humides, préservation de matériels sensibles : archives, œuvres d'art, denrées agricoles.

DM 20 : UN CHOIX QUI ALLIE DESIGN ET EFFICACITÉ

- Format plus compact et discret, avec un design sobre noir et blanc,
- Idéal pour les environnements tertiaires, lieux accueillant du public ou besoins ponctuels en chantier,
- Panneau de commande digital : réglage précis de l'hygrométrie, choix du mode, minuterie, contrôle de la ventilation,
- Fonction supplémentaire de **séchage et purification d'air**, en plus de la déshumidification.



DIMENSIONS & POIDS



	DM 20	DM 30.2	DM 50.1	DM 80.1	DM 110.1
A	31	43,5	52,2	55	69,8
B	23,6	34,5	44,6	47,5	53,8
C	55,3	68	81,5	102	100,6
Poids	15	21	32	47,5	64

Longueurs en cm et poids en kg.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		DM 20	DM 30.2	DM 50.1	DM 80.1	DM 110.1
Capacité déshumidification (à 30°C - 80%)	l/24h	20	30	50	80	110
Température de fonctionnement	°C	5 à 32 °C	5 à 35 °C	5 à 35 °C	5 à 35 °C	5 à 32 °C
Débit d'air	m³/h	200	200	350	680	1 000
Réservoir	l	3	4,7	5	-	-
Alimentation	V	230	230	230	230	220-240
Intensité (à 30°C - 80%)	A	2,2	2,6	3,2	4,2	6,9
Puissance (à 30°C - 80%)	W	390	430	820	945	1 950
Réfrigérant	-	R290	R290	R290	R290	R454C
Niveau sonore	dBa	45	45	55	55	67
Code		211 1027	211 1052	211 1026	211 1021	211 1023
Code avec pompe de relevage		-	-	-	211 1022	211 1024



POMPE DE RELEVAGE POUR UNE ÉVACUATION EN HAUTEUR

La pompe de relevage permet d'évacuer directement l'eau produite par le déshumidificateur. Grâce à elle, plus besoin de vider le réservoir d'eau ! L'appareil peut déshumidifier en continu en évitant tout risque de fuite. La pompe de relevage est intégrée dans le déshumidificateur donc pas encombrante.



Évacuation
de l'eau à une
hauteur maximale
de 4,5 mètres

Qu'en est-il du principe de fonctionnement d'un déshumidificateur ?

Pour une déshumidification optimale, il faut que la pièce ou le volume traité soit fermé. L'air humide est aspiré et dirigé vers un échangeur, appelé aussi évaporateur. Le gaz frigorigène comprimé par compresseur refroidit cet échangeur. Une partie de l'air se transforme en eau, au contact de l'évaporateur (froid). Cette eau va directement dans un bac de récupération. L'autre partie de l'air va être réchauffé par un deuxième échangeur, appelé condenseur. Ce nouvel air réchauffé va être soufflé une nouvelle fois dans la pièce par un ventilateur. L'air sec soufflé est mélangé à l'air ambiant et grâce à ce processus continu, abaissera progressivement le taux d'humidité du local.

