

GÉNÉRATEUR AIR CHAUD **GAZ POUR BÂTIMENTS D'ÉLEVAGE**

ROK



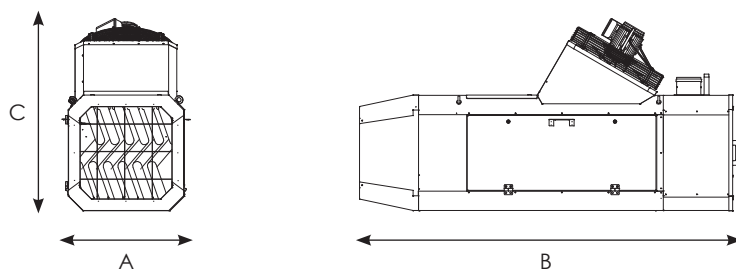
AVANTAGES & UTILISATION

-  Boîtier en acier inoxydable échangeur de chaleur tubulaire robuste,
-  Système de combustion fermé,
-  Fumisterie flexible,
-  Pas de CO₂ dans le bâtiment, donc moins de ventilation nécessaire,
-  Économies d'énergie jusqu'à 25 %,
-  Entretien facile (IPX4D),
-  En option : entrée 0-10V, puissance calorifique réduite, contrôle du brûleur haut/bas,
-  Spécialement conçu pour une utilisation dans l'élevage,
-  Technologie fiable.

-  Chauffage de serres,
-  Locaux industriels, ateliers et entrepôts,
-  Bâtiments agricoles : ateliers, salles d'élevage.



DIMENSIONS & POIDS



	ROK 60	ROK 80	ROK 100
A	74	74	81,5
B	120	120	120
C	108	108	108
Poids	140	150	175

Longueurs en cm et poids en kg.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		Unité	ROK 60	ROK 80	ROK 100
Puissance		kW	60	76	99
Rendement		%	91,5	91,5	91,5
Débit d'air		m³/h	6 000	8 000	10 000
Portée d'air		m	40	45	45
Alimentation (230 V)		W - A	800 - 3,5	900 - 3,9	1 400 - 6,1
Consommation gaz	G25	m³/h	7,8	9,9	12,8
	G20	m³/h	6,9	8,8	11,4
	G31	kg/h	5,2	6,6	8,6
Niveau sonore		dBa	68	68	68
Raccordement cheminée		mm	130	130	130
Raccordement gaz		-	3/4"	3/4"	3/4"
Code			102 0601	sur demande	sur demande

Thermostat simple -20 / 40°C



Tous modèles - Code : sur demande

Interface GTC

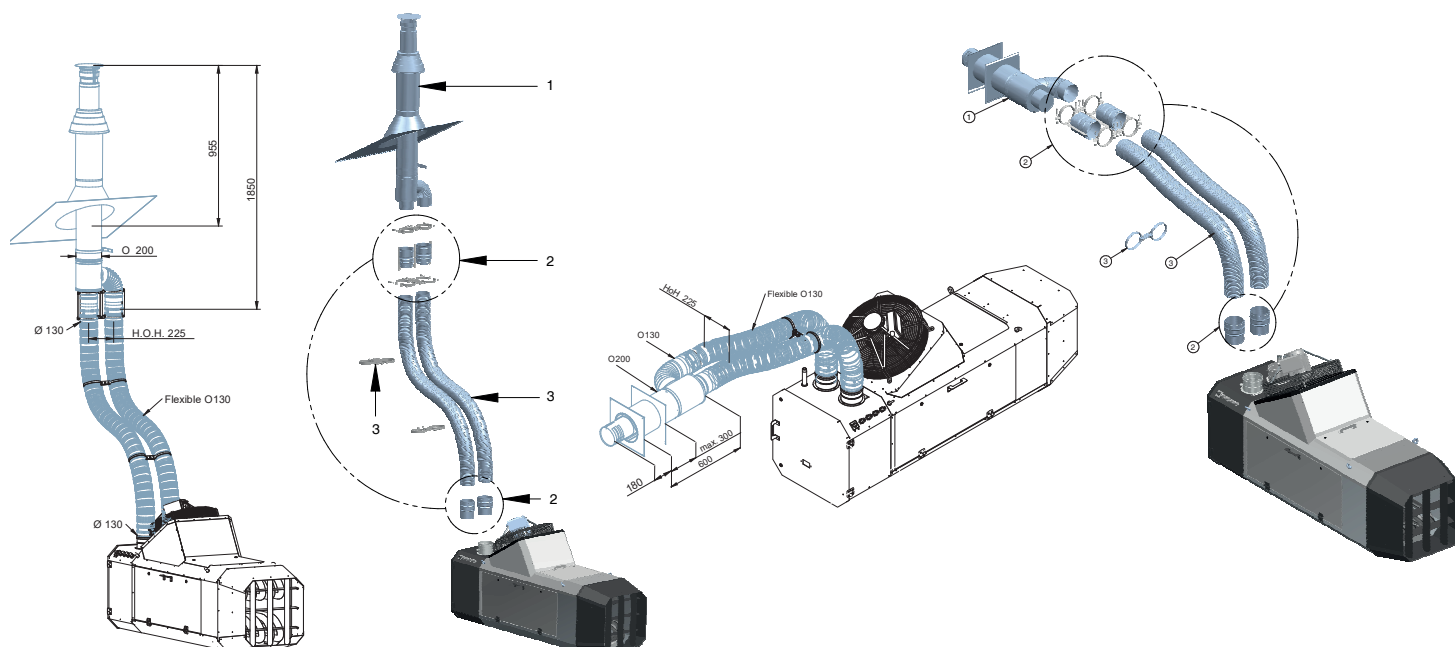


Tous modèles - Code : 122 2153

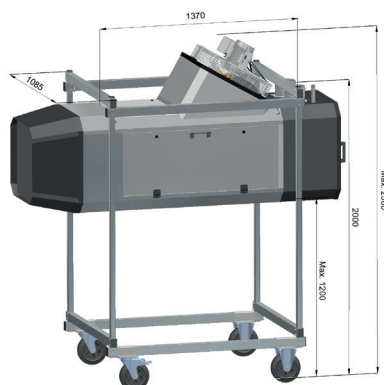
Thermostat programmable



Tous modèles - Code : 122 2124



1. Ventouse 130/210 | 2. Kit conduit : 2 mâles - Adaptateurs femelles - 2 pinces de sécurité | 3. Tuyau flexible et colliers



Chariot de déplacement