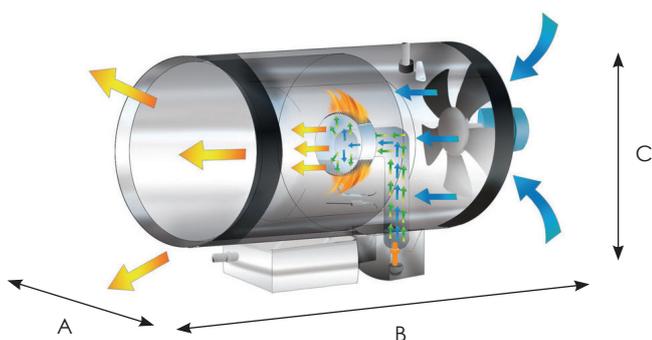




AVANTAGES & UTILISATION

- 🔧 Générateur d'air chaud gaz propane en inox à suspendre,
 - 🔧 Coffret de commande électrique étanche IP 65,
 - 🔧 Conçu pour le chauffage en milieu humide et poussiéreux,
 - 🔧 Équipé d'une post-ventilation,
 - 🔧 Ventilateur à hélicoïde à grand débit d'air,
 - 🔧 Contrôle de flamme par sonde d'ionisation.
- 🔧 Chauffage de serres,
 - 🔧 Locaux industriels, ateliers et entrepôts,
 - 🔧 Bâtiments agricoles : ateliers, salles d'élevage.

DIMENSIONS & POIDS



GA 100 AI

A	58,9
B	114,6
C	44,1
Poids	36

Longueurs en cm et poids en kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Unité	GA 100 AI
Puissance	kW	100
Débit d'air	m ³ /h	5 100
Consommation	kg/h	3,16 - 6,68
Pression de sortie	bar	0,4 - 1,5
ΔT (à 20°C)	°C	75
Puissance électrique	W	600
Alimentation	V - A	230 - 2,6
Code		203 1425



Thermostat TP2-3
-5/+30°C 10 m - Prise 90°



Tous modèles - Code : 223 3107

Thermostat TPFG
-5/+50°C 10 m - Prise 90°



Tous modèles - Code : 223 3100

Kit Vanne Filtre Détendeur (VFD)



Tous modèles - Code : 135 1310

**Adaptateur pour conduit
d'admission d'air**



Tous modèles - Code : sur demande

