

DÉSHUMIDIFICATEURS

DM 22-2 – DM 40-2 – DM 80-2



Manuel d'utilisation et d'entretien

IMPORTANT :

Pour votre sécurité, lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser votre appareil.

Conservez le soigneusement et consultez le chaque fois que nécessaire.

La responsabilité de la Société S.PLUS ne saurait être engagée en cas de non respect des règles et consignes indiquées ci-après ou en cas d'utilisation incorrecte.

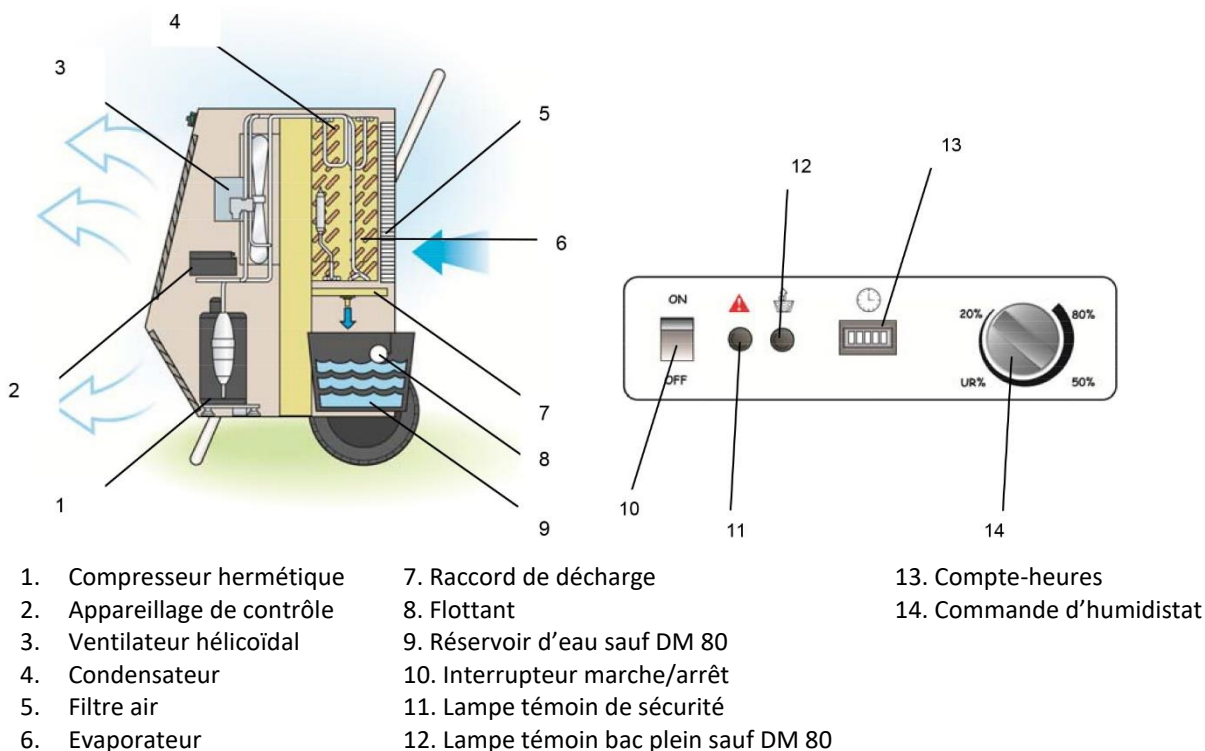
IMPORTANT

Avant toute utilisation du déshumidificateur, nous vous prions de lire attentivement toutes les instructions pour l'emploi mentionnées ci-après et d'en suivre scrupuleusement les indications.

Le constructeur n'est pas responsable pour les dommages aux personnes et/ou aux biens dus à une utilisation impropre de l'appareil.

Ce livret d'utilisation et d'entretien est partie intégrante de l'appareil. Il doit donc être conservé soigneusement et accompagner l'appareil en cas de revente.

SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



DESCRIPTION

Les déshumidificateurs DM 22-40-80 sont destinés au traitement de locaux et milieux qui doivent être rapidement séchés ou qui ne tolèrent pas une augmentation incontrôlée des valeurs de l'humidité relative.

Les déshumidificateurs, composés d'un circuit frigorifique et d'un ventilateur, réduisent la valeur de l'humidité relative par condensation de la vapeur d'eau contenue dans l'air.

L'air aspiré par le ventilateur (3) traverse le filtre (5) et rase les froides parois de l'évaporateur (6) en se refroidissant à une température inférieure au point de condensation ; une partie de la vapeur se condense et se dépose dans le réservoir (9).

Successivement l'air passe à travers le condensateur (4) et est réchauffé à une température légèrement supérieure à celle du milieu.

Les caractéristiques de la construction garantissent un fonctionnement plus efficace et sûr avec des valeurs d'humidité relative de 40% à 100% et des valeurs de température de 3°C à 40°C.

Le fonctionnement du déshumidificateur est contrôlé par un humidistat qui en commande l'allumage et l'extinction au moment où la valeur de seuil présélectionné est atteinte. L'appareillage même provoque le bloc de la machine (ventilateur et compresseur s'arrêtent alors que la lampe témoin (b) s'allume) quand il y a une surchauffe à cause d'une panne ou à cause d'une utilisation dans des milieux ayant des températures supérieures aux températures indiquées ($T_{max} = 40^{\circ}\text{C}$).



Attention

Si la température ambiante est inférieure à la valeur minima consentie (3°C) le déshumidificateur ne marche pas et la lampe témoin (b) clignote.

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION



Attention

La ligne électrique d'alimentation du générateur (230V, monophasé, 50Hz) doit être pourvue d'une mise à terre et d'un interrupteur magnétothermique avec différentiel.

Le déshumidificateur doit être installé, si possible, au centre du local qui doit être déshumidifié et de façon à ne pas interposer d'obstacles à l'aspiration et à l'expulsion de l'air (la distance minimum aux parois doit être d'au moins 20 - 30 cm). L'appareil ne doit pas être installé à côté de sources de chaleur (comme, par exemple, radiateurs, poêles, gâches de chauffage) ou à la proximité de portes ou ouvertures. Les portes et fenêtres du local doivent être fermées durant l'emploi du déshumidificateur.



Attention

Il ne faut pas poser de couvertures ou de toiles sur le déshumidificateur durant son fonctionnement.

Si nécessaire, l'eau produite durant la déshumidification peut être envoyée directement à une décharge, en enlevant le réservoir de l'eau (9) et en reliant un tuyau en caoutchouc au raccord (7) déjà prédisposé sur la cuvette ramasse-gouttes.

INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION

MISE EN MARCHÉ ET ARRÊT



Attention

Le déshumidificateur doit être maintenu en position verticale pendant le fonctionnement, le stockage et, pour le DM 22-2, pendant le transport aussi. Dans le cas contraire, son bon fonctionnement ne serait pas assuré.

Pour mettre en marche le déshumidificateur il faut :

- tourner en sens horaire la commande (d) pour le réglage de l'humidistat jusqu'au cran 20%;
- pousser sur l'interrupteur vert (a) (position I, ON); le ventilateur et le compresseur se mettent en fonction et la lampe témoin s'allume.



Attention

Le déshumidificateur est doté d'un dispositif de sécurité qui démarre le compresseur après seulement 1 minute de l'allumage de l'interrupteur (a).

- tourner en sens antihoraire la commande (d) de réglage de l'humidistat pour rejoindre la valeur de l'humidité relative désirée.

Pour arrêter le fonctionnement il faut pousser sur l'interrupteur vert (a) (position 0, OFF).

Il faut attendre 5 minutes entre l'arrêt et le démarrage successif.



Attention

Si la température ambiante est inférieure à la valeur minima consentie (3°C) le déshumidificateur ne marche pas et la lampe témoin (b) clignote.

RÉSERVOIR D'EAU (Sauf DM 80-2)

Quand le réservoir de l'eau (9) est plein, le déshumidificateur s'arrête immédiatement et la lampe témoin (c) s'allume. Après avoir vidé le réservoir, le déshumidificateur peut être remis en fonction.



Attention

Avant d'extraire le réservoir de l'eau, il est nécessaire d'abord de débrancher l'alimentation électrique en appuyant sur l'interrupteur principal pour arrêter le fonctionnement de la machine et en suite d'enlever la prise électrique.



Attention

Le réservoir de l'eau doit être remis à sa place avec soin afin d'éviter l'endommagement ou le mauvais fonctionnement de l'interrupteur relié au flottant.

ENTRETIEN

Attention



Avant d'effectuer une quelconque opération d'entretien il faut débrancher l'alimentation électrique en appuyant d'abord sur l'interrupteur principal pour arrêter le fonctionnement de la machine et en suite en enlevant la prise électrique.

Pour maintenir la meilleure efficacité de fonctionnement il est nécessaire de nettoyer périodiquement le filtre de l'air et les parties internes du déshumidificateur. On peut souffler sur le filtre avec de l'air comprimé et le lavé à de l'eau tiède savonnée. Après avoir démonter entièrement la carrosserie en enlevant les vis qui reliait le panneau extérieur à la structure du déshumidificateur, les parties internes du déshumidificateur doivent être nettoyées avec un aspirateur en insistant sur les batteries ailetées du condensateur et de l'évaporateur et sur les pales du ventilateur.

TRANSPORT ET DEPLACEMENT

Attention



Avant de déplacer l'appareil il faut débrancher l'alimentation électrique en appuyant sur l'interrupteur principal pour arrêter le fonctionnement de la machine et enlever la prise électrique.

Durant le transport le déshumidificateur ne doit pas être couché horizontalement.

Après avoir enroulé le câble, il faut saisir la poignée supérieure et, sans soulever l'appareil, le faire glisser sur les roues ; est nécessaire de l'incliner légèrement (Fig.2).

Enfin le transport le long d'un escalier ou d'un plan incliné est simple si l'appareil est saisi comme sur la Fig.3.



Fig.2



Fig.3

DEMANTELEMENT ET ELIMINATION

Le déshumidificateur contient du liquide réfrigérant R407C sous pression dans le circuit frigorifique et de l'huile dans le compresseur ; à la fin de sa vie opérative il ne doit pas être déposé ou abandonné, mais il doit être démonté et ses parties envoyées à la récupération et/ou chez un ferrailleur.



Attention

Toutes les opérations décrites dans ce paragraphe doivent être effectuées par du personnel professionnellement qualifié.

Les fluides réfrigérants ne peuvent pas être dispersés dans l'atmosphère. Pour la récupération du R407C il est nécessaire de se procurer :

- une pince perceuse (Fig.4) ;
- un groupe de transvasement (moto condensateur) ;
- un récipient sous pression.



Fig.4


Ensuite il faut procéder de la façon suivante :

- relier le récipient sous pression au groupe de transvasement et ce dernier à la pince ;
- pincer, en le perçant, le tube d'envoi du compresseur,
- ouvrir le robinet du groupe de transvasement, le mettre en marche et procéder au vidage du circuit frigorifique ;
- arrêter le groupe de transvasement, fermer les robinets d'aspiration et d'envoi du groupe-même et le robinet du récipient sous pression.
- extraire la pince ;
- si le récipient contenant R407C est plein restituer-le au consortium pour la récupération, recyclage et écoulement des fluides utilisés.

Après avoir éliminé les joints soudés des tubes d'envoi et d'aspiration du compresseur et en avoir dévissé les boulons de fixation, soulever le compresseur, et faire à ce moment un trou dans la partie inférieure de la carcasse et en le renversant, verser l'huile dans un récipient ou un bidon qui doit être envoyé au consortium pour la récupération et l'écoulement des huiles utilisées.

Les parties métalliques restantes contiennent du cuivre, de l'aluminium et de l'acier : elles peuvent donc être envoyées à un dépôt pour ferraille.

Au terme de sa vie fonctionnelle, ce produit doit être éliminé suivant les règles du recyclage local, conformément aux dispositions législatives en vigueur, que l'utilisateur est tenu de respecter à la lettre.

Avant la mise au rebut, contrôler l'étiquette apposée sur l'appareil : si ce symbole  y figure, cela indique que l'élimination du produit est réglementée par la directive 2002/96/CE sur les appareils électriques et électroniques (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE).

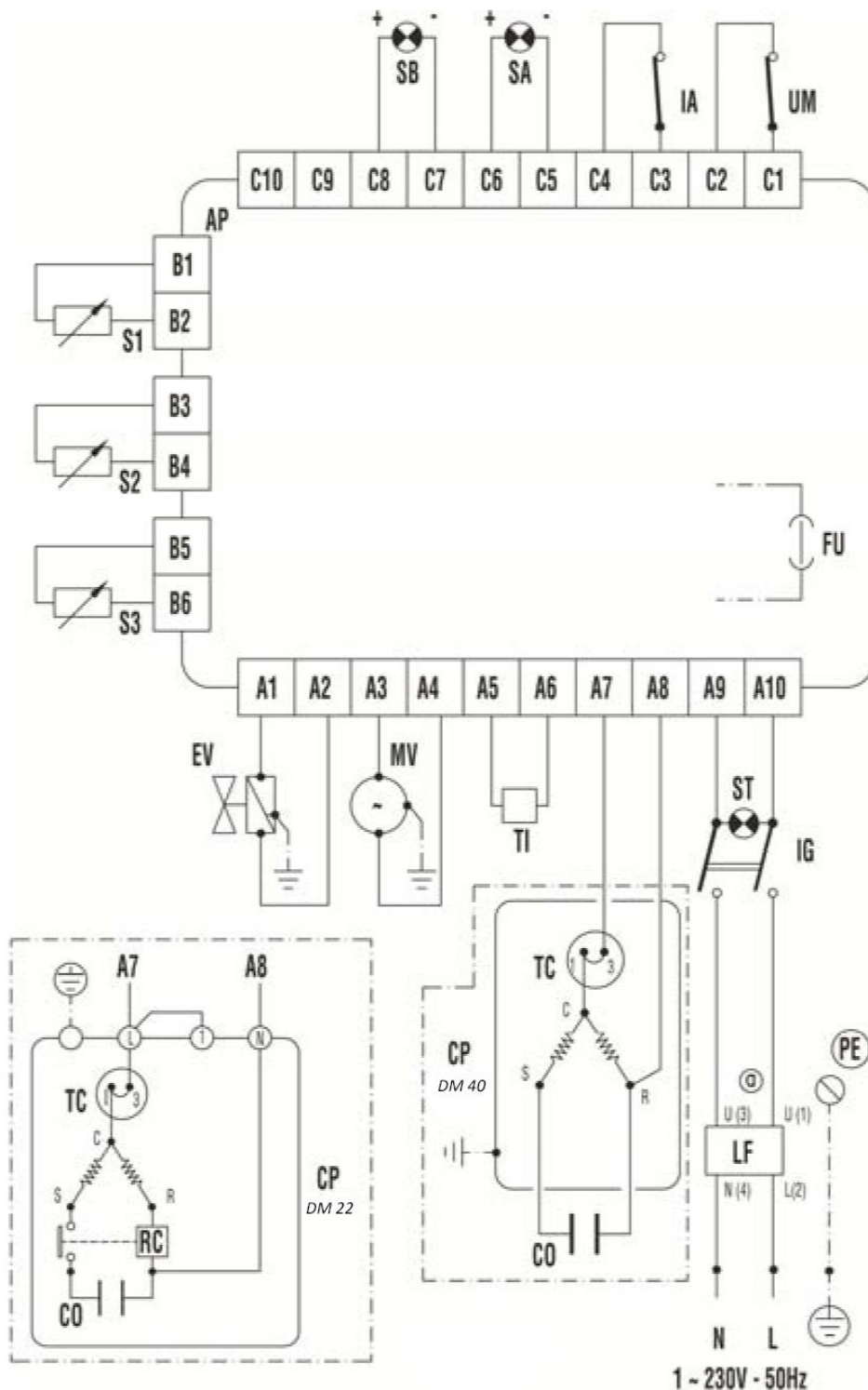
L'utilisateur est tenu de se renseigner sur le système local de collecte des produits électriques et électroniques et d'en suivre les prescriptions.

L'élimination incontrôlée de ce produit avec les autres déchets ménagers peut entraîner de graves préjudices à l'environnement et à la santé humaine. Les contrevenants sont passibles des sanctions prévues par les autorités administratives locales.

TABLEAU DE DEPANNAGE

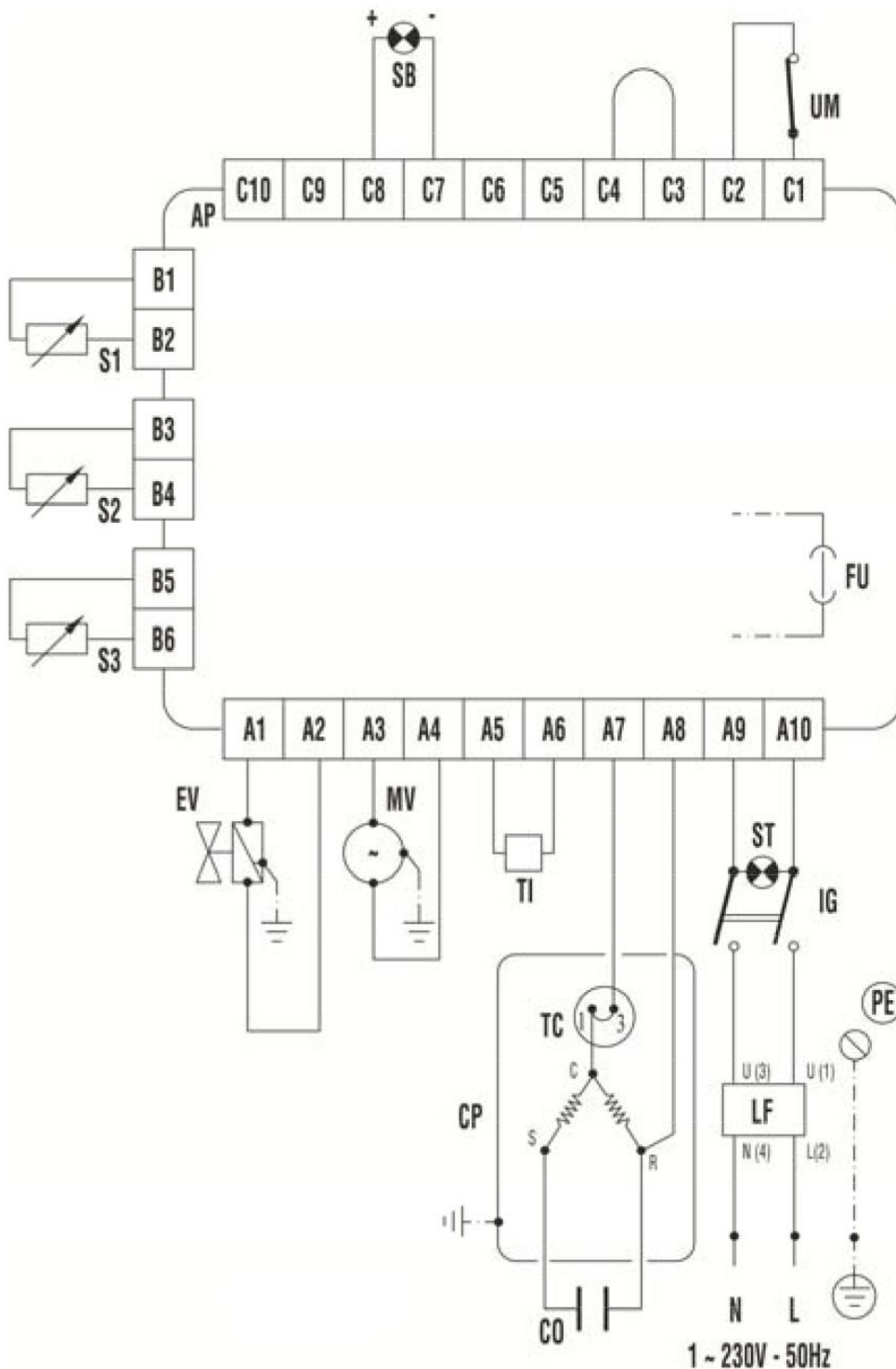
Problème	Cause	Solution
L'appareil ne démarre pas	L'alimentation électrique est manquante.	Vérifier le bon fonctionnement et la position de l'interrupteur. Vérifier les caractéristiques de la ligne électrique (230V 1 ~ 50 Hz)
	Mauvais réglage de l'humidistat.	Régler l'humidistat à une valeur de l'humidité inférieure à celle du milieu.
	Le réservoir de l'eau est plein (la lampe témoin (c) s'allume).	Vider le réservoir de l'eau.
Le ventilateur et le compresseur fonctionnent mais il n'y a ni formation d'eau, ni formation de glace sur les parois de l'évaporateur	La portée de l'air est insuffisante	Vérifier qu'il n'y ait pas d'obstacles à l'aspiration et à l'expulsion de l'air. Vérifier qu'il n'y ait pas de dépôts ou d'incrustations sur le filtre ou sur les batteries ailetées du condensateur ou de l'évaporateur
	Les valeurs de la température et de l'humidité relative sont trop basses	Vérifier que la température soit comprise entre 0°C et 40°C et l'humidité entre 40% et 100%
	Le circuit frigorifique ne fonctionne pas régulièrement	Nous contacter
L'appareil s'est arrêté et la lampe témoin (c) s'est allumée	Le réservoir de l'eau est plein	Vider le réservoir de l'eau
L'appareil s'est arrêté et la lampe témoin (b) s'est allumée (surchauffe de la batterie ailetée du condensateur)	Il y a des obstacles au passage de l'air	Eliminer tout obstacle possible et remettre en fonction l'appareil
	Les températures du milieu sont supérieures à 40°C	Utiliser l'appareil seulement quand la température descendra au-dessous de 40°C
	Le moteur du ventilateur est cassé Le circuit frigorifique fonctionne irrégulièrement	Nous contacter
L'appareil s'est arrêté et la lampe témoin (b) clignote	Température inférieure à 3°C	Déplacer le déshumidificateur dans un milieu avec une température de 3°C

SCHEMA ELECTRIQUE DM 22-2 – DM 40-2



- S1 : sonde de dégivrage
- S2 : sonde de surchauffe
- S3 : sonde d'ambiance
- CP : compresseur
- EV : électrovanne
- SB : lampe témoin arrêt
- UM : hygrostat
- AP : coffret de contrôle alimentation
- IA : interrupteur de trop plein
- CO : condensateur
- MV : moteur ventilateur
- TC : thermostat de compresseur
- FU : fusible 500 mA
- TI : compte-heures
- IG : interrupteur marche/arrêt
- SA : lampe témoin remplissage bac plein
- ST : lampe témoin alimentation
- RC : relais compresseur

SCHEMA ELECTRIQUE DM 80-2



- S1 : sonde de dégivrage
- S2 : sonde de surchauffe
- S3 : sonde d'ambiance
- CP : compresseur
- EV : électrovanne
- SB : lampe témoin arrêt
- UM : hygrostat
- AP : coffret de contrôle alimentation
- CO : condensateur
- MV : moteur ventilateur
- TC : thermostat de compresseur
- FU : fusible 500 mA
- TI : compte-heures
- IG : interrupteur marche/arrêt
- SA : lampe témoin remplissage bac plein
- ST : lampe témoin alimentation

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		DM 22-2	DM 40-2	DM 80-2
Humidité relative	%	40-100		
Température de fonctionnement	°C	3-40		
Débit d'air	m ³ /h	250	400	900
Capacité de déshumidification*	L/jour	22	40	80
Type de réfrigérant		R407C		
Quantité de réfrigérant	g	300	425	1 600
Alimentation		Monophasé – 230 V – 50 Hz		
Puissance absorbée	W	550	800	1 350
Niveau sonore	dBa	50	60,8	63,6
Capacité réservoir	L	5	11	-
Dimensions L x P x H	cm	54 x 58,5 x 77,5	65 x 61,5 x 95,8	76,1 x 77,6 x 104,8
Poids	kg	39	49	76

*T=30°C – UR=80

Compte tenu des améliorations et des perfectionnements effectués sur nos appareils, nous nous réservons le droit de modifier, sans préavis, leurs caractéristiques.
 Seule la notice technique accompagnant le matériel est valable.