

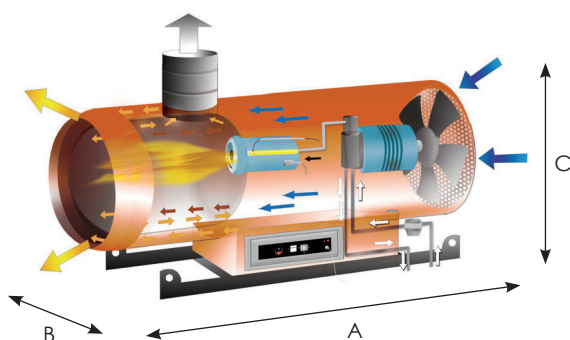


AVANTAGES & UTILISATION

- ☑ Générateurs d'air chaud fioul à pompe et à combustion indirecte,
- ☑ Échangeur à haut rendement pour raccordement à une cheminée (air du local propre et sans odeur),
- ☑ Appareils automatiques : régulation, en option, par thermostat simple (TPFG) ou thermostat programmable (TP2-3),
- ☑ Brûleur avec allumage automatique, sécurité flamme par cellule photoélectrique, thermostat de refroidissement et sécurité de surchauffe,
- ☑ Chambre de combustion en acier inoxydable AISI 430,
- ☑ Raccordement possible à une ou deux gaines avec rallonge une ou deux sorties,
- ☑ Entretien facile.

- ☑ Chauffage, pré-chauffage et protection antigel des locaux bien aérés ou ouverts
- ☑ Locaux industriels, ateliers et entrepôts,
- ☑ Chapiteaux et locaux recevant du public (appareils mis en chauffe ou en extérieur avec gaine de soufflage),
- ☑ Chantier : bâtiments en construction, séchage de béton,
- ☑ Bâtiments agricoles : ateliers, salles d'élevage.

DIMENSIONS & POIDS



	GF 60.1 AC S	GF 90.1 AC S
A	140	165
B	48	59
C	60,5	72
Poids	67	96

Longueurs en cm et poids en kg.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

			GF 60.1 AC S	GF 90.1 AC S
Puissance		kW	58	91
Rendement		%	89	88
Débit d'air	à 15°C	m³/h	2 500	4 300
	à 70°C	m³/h	2 977	5 121
Consommation maxi.		l/h	4,6	8,6
Réservoir		l	65	105
Ø cheminée		mm	150	150
Alimentation	V / A / W		230 / 3,8 / 850	230 / 5 / 1 140
Code			231 2217	231 2717

Thermostat TP2-3
-5/+30°C - 10 m - Prise 90°



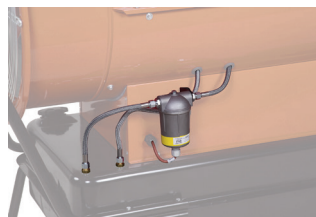
Code : 223 3107

Thermostat TPFG
-5/+50°C - 10 m - Prise 90°



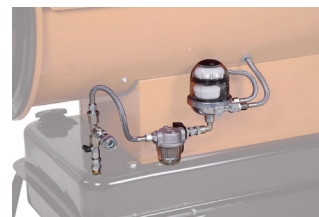
Code : 223 3100

Filtre réchauffeur fioul



Code : 223 4807

Kit filtre de dégazage



Code : 223 1001

Rallonge cheminée inox
L 1m



Chapeau pare-pluie



Coude 90° inox



Cuves à fioul



Réduction inox ø150/153 mm - Code : 213 2061
Inox ø 150 mm - Code : 213 2060
Polyfeu ø153 mm - Code : 213 1100

Inox ø150 mm - Code : 213 2150
Polyfeu ø153 - Code 213 1150

ø150 mm - Code : 213 2115

Voir page 54

Chauffage maîtrisé pour serres, élevages et ateliers agricoles

Dans les secteurs agricoles et industriels, garantir une température adéquate n'est pas un luxe, c'est une nécessité. Que ce soit pour assurer le confort des animaux, préserver la qualité des cultures, protéger les équipements sensibles ou maintenir des conditions de travail correctes en hiver, un générateur d'air chaud efficace fait toute la différence.

Nos générateurs d'air chaud fioul à combustion indirecte ont été spécialement conçus pour répondre à ces exigences. Grâce à leur rendement élevé, leur autonomie et leur fonctionnement automatisé, ils offrent une diffusion homogène de la chaleur, même dans des bâtiments ouverts, bien ventilés ou de grande hauteur. L'air chaud soufflé reste propre et sans odeur, grâce au raccordement à une cheminée via un échangeur performant.

Robustes, fiables et faciles à entretenir, ces appareils s'intègrent parfaitement dans les bâtiments agricoles, les ateliers, les chantiers ou les entrepôts. Le tout sans compromis sur la sécurité, grâce à un brûleur doté de multiples systèmes de contrôle et à une chambre de combustion en inox durable. Des appareils conçus pour durer, déjà largement adoptés dans les environnements agricoles.